



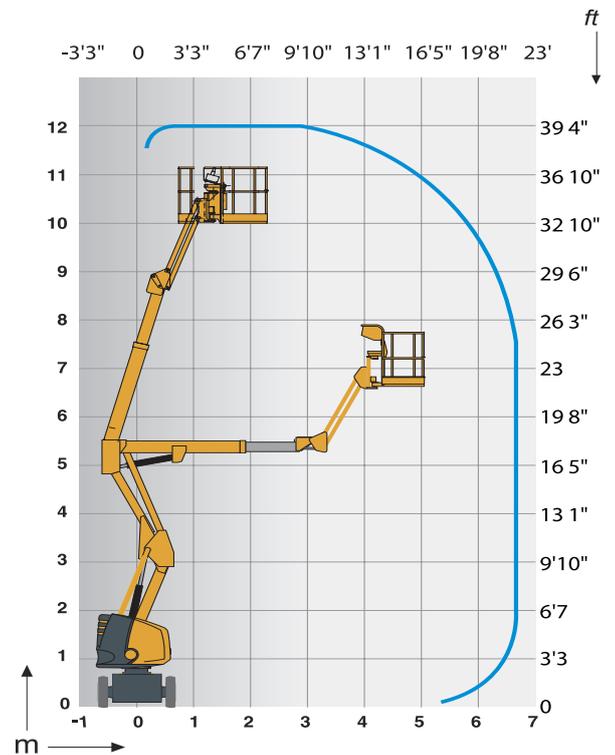
HA12 IP

ELEKTRISCHE GELENKTELESKOPARBEITSBÜHNE

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

HA12 IP

| | |
|--|--------------------|
| Arbeitshöhe | 12 m |
| Plattformhöhe | 10 m |
| Maximale Reichweite | 6.5 m |
| Gelenkpunkt | 5.3 m |
| Maximale Tragfähigkeit | 230 kg |
| Vertikaler Schwenkbereich | 136° (+64/-72) |
| A Länge | 5.4 m |
| B Breite | 1.35 m |
| C Höhe im eingefahrenen Zustand | 2.06 m |
| Höhe - Transport | 2.6 m |
| D Radstand | 1.8 m |
| E Bodenfreiheit | 16 cm |
| F x G Plattformabmessung | 1.2 x 0.8 |
| Seitlicher Überhang | 0 cm |
| Proportionale Fahrgeschwindigkeit | 0.7 - 4.5 km/h |
| Wenderadius - außen | 2.4 m |
| Schwenkbereich des Oberwagens | 355 ° |
| Plattformschwenkbereich | 170° (+80/-90) |
| Motor | 48 V - 345 Ah (C5) |
| Maximale Steigfähigkeit | 25 % |
| Reifen - nicht-markierend | 6x12" |
| Tankkapazität des Hydrauliköls | 30 l |
| Gesamtgewicht | 5 945 kg |



STANDARDAUSSTATTUNG

- Semi-Traktionsbatterien
- Batterieladeanzeige
- Batterieladegerät 48V - 50A
- Bedienpult mit Tastatur
- Neigungsmesser 3°
- Reifen - nichtmarkierend
- Einsatz im Freien bis zu Windgeschwindigkeiten von 45 km/h
- Manuelles lösen der Bremse
- Betriebsstundenzähler
- Drehkranzarretierung
- Abschlepp- und Kranösen
- Notpumpe
- 2 Lenkräder vorne und 2 Antriebsräder hinten
- Korblastüberwachung
- Hupe

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Akustisches Fahrsignal
- Steckdose im Arbeitskorb
- Akustisches Fahrsignal
- Zentrale Batteriebefüllung
- Antriebsbatterien 360 Ah
- Gel-Batterien
- Druckluftleitung im Arbeitskorb
- Fernbedienung für Bremsen lösen
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Arbeitskorb 1,40 x 0,80m (Maximale Tragfähigkeit 200kg)

