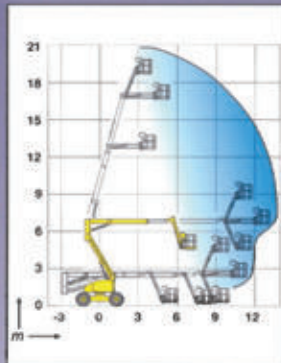
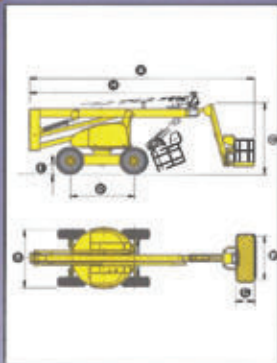


## Die Vorteile der Haulotte®

- Optimaler Einsatzbereich dank dem neuen Korbbarm mit positiv und negativ senkrechter Bewegung 140° (-70°/+70°)
- Der enge Wendekreis von 3,9 m ermöglicht eine ausgezeichnete Wendigkeit
- Die hydraulische Differentialsperre und die Bodenfreiheit von 42 cm ermöglichen eine optimale Geländegängigkeit
- Schwenkbereich 360° endlos ohne Überhang
- Hydraulische Arbeitskorbdrehung 180°
- Die kompakte eingefahrene Position erleichtert die Lagerung
- Proportionale und gleichzeitige Steuerung für mehr Beweglichkeit
- Erhöhte Sicherheit durch die Überlastabschaltung des Korbes
- Stabil, zuverlässig und einfach zu warten



## STANDARDAUSSTATTUNG

- Allradantrieb und Allradlenkung
- Überlastabschaltung
- Neigungsmesser 5°
- Schallgedämpfter Deutz-Dieselmotor (F 4 L 1011F)
- 220 V Steckdose im Korb
- Stromkreis 12 V
- Antriebsbatterien 12 V - 105 AH - 720 A
- Bremslösesystem
- Manuelle Notpumpe
- Sichere Anwendung im Gelände ; Windgeschwindigkeit bis zu 60 km/h
- Betriebsstundenzähler
- Schwenksper spindle
- Abschlepp- und Kranösen

## SONDERAUSSTATTUNG & ZUBEHÖR

- Rundkennleuchte
- Katalysator
- Warnsignal beim Fahren
- Druckluftleitung
- Schutzsatz gegen aggressive Stoffe im Arbeitsbereich
- Sand-Bereifung / Strassen-Bereifung
- Strom-Generator 3,3 kW
- Codierbare Startsperr
- Arbeitsscheinwerfer
- Kit für warme Länder / Kit für kalte Länder

## TECHNISCHE DATEN

Arbeitshöhe	20,65 m
Plattformhöhe	18,65 m
Maximale seitliche Reichweite	14 m
Gelenkhöhe	6,8 m
Maximale Tragfähigkeit	250 kg
Korbbarm	140° (-70°/+70°)
Ⓐ	Länge in eingefahrenem Zustand
9,0 m	
Ⓑ	Breite
2,38 m	
Ⓒ	Höhe in eingefahrenem Zustand
2,67 m	
Ⓓ	Radstand
2,8 m	
Ⓔ	Bodenfreiheit
42 cm	
Ⓕ x Ⓖ	Plattformabmessungen
1,8 m x 0,8 m	
Ⓗ	Transportlänge
6,8 m	
Transporthöhe	3,1 m
Überhang	0
Fahrgeschwindigkeit	1,2 / 4,5 km/h
Äußerer Wendekreis	3,9 m
Schwenkbereich	360° continue
Hydraulische Korbdrehung	180°
Motor	Diesell Deutz 52 CV - 38 kw
Steuerung	Proportionalles
Maximale Steigfähigkeit	40 %
Schaumgefüllte Reifen	15 R 22
Hydraulikölkant	150 l
Dieseltank	150 l
Gesamtgewicht	12 260 kg